

Sheet Feeder

Hohe Produktivität durch automatische Bogenzuführung.

Kurze Lieferzeiten, Produktion «just in time» werden heute vielerorts vorausgesetzt. Um diese Vorgaben umzusetzen, müssen flexible, moderne Fertigungssysteme zur Verfügung stehen. Die traditionelle Stanztechnik ist hierfür zu arbeits- und zeitintensiv. Die Kombination eines Zünd Cutters mit einem Sheet Feeder verkürzt den Schneidprozess erheblich. Zusätzlich können Änderungen der Schnittkontur bis zur letzten Minute berücksichtigt werden. Mit dem Zünd Sheet Feeder können fast alle Zünd Cutter zu einer Produktionsanlage mit automatischer Materialzuführung ausgebaut werden.

Der Personaleinsatz wird mit Hilfe der automatischen Materialzuführung – bei bedruckten Materialien zusätzlich durch den Einsatz eines Erkennungssystems – auf ein Minimum reduziert. Der Sheet Feeder kann zuverlässig Einzelbogen von einem Stapel auf den Cutter befördern. Folien, dichte Karton- und Papiermaterialien als auch leichte Schaumstoffplatten sind möglich.

Die Materialien werden stapelweise auf dem Beladetisch platziert. Es können auch mehrere Stapel gleichzeitig abgearbeitet werden. Das Material wird zuerst mittels Vaku-

umgreifern fixiert. Zum selben Zeitpunkt bläst Druckluft in den Stapel und verhindert damit dass gleichzeitig mehrere Bogen abgehoben werden. Der einzelne Bogen wird dann auf den Cutter transportiert und mit dem Conveyor vorgeschoben. Der Cutter ausgerüstet mit einem Kamerasystem erkennt daraufhin die genaue Position des Materials und des Druckbildes. Nach Beendigung des Schneidprozesses befördert das Transportband das geschnittene Material auf den Entladetisch, gleichzeitig wird der nächste Bogen platziert. Bei weichen Materialien verbessert eine Blasvorrichtung die Entnahme.



Spezifikation

Erhältlich für S-, M-, L- und XL- Cutter
für flexible Folien und dichte Kartonmaterialien
für leichte Plattenmaterialien (S-, M-, L-Linie bis 5kg/Platte, XL-Linie bis 2.5kg/Platte)
Bogengrößen bis 1200x2200mm
Fahrbare Abrolleinheit für Rollenmaterial (optional)
Blasvorrichtung für Entnahme (optional)
Nachrüstung der bestehenden PN-Cutter

Kundennutzen

Produktion mit minimaler Bedienerpräsenz
Kosteneffizientes Schneidsystem
Zuverlässige Funktion bei verschiedensten Materialqualitäten
Schnelle Umrüstzeiten
Perfekte Kontur- und Schneidqualität
Schnelle Amortisation der Investition
Betreuung durch lokale Servicepartner

ZST-07-2008-mze

Headquarter
Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 757 81 00
F +41 71 757 81 11
info@zund.com
www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems